



ERSA i-CON VARIO 2 & i-CON VARIO 4

Mehrkanal Löt- und Entlötstationen

Für höchste Ansprüche an professionelles Löten & Entlöten



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.



Ersa i-CON VARIO 2 & i-CON VARIO 4

Mehrkanal Löt- und Entlötstationen

Die i-CON VARIO 4 Mehrkanal Löt- und Entlötstation wird höchsten Ansprüchen an professionelles Lötten und Entlöten gerecht. Das High-End-Modell der i-CON-Familie stellt dem Anwender als weltweit einzige Lötstation vier Lötwerkzeuge für anspruchsvolle Löttaufgaben zur Verfügung:

- Heißluftkolben i-TOOL AIR S (200 W) – flexibles SMD-Löten und -Entlöten bei kontaktloser Energieübertragung
- LötKolben i-TOOL (150 W) – effizientes und leistungsstarkes Kontaktlöten mit umfangreicher Spitzenauswahl
- Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO (80 W) – präzises Entlöten feinsten SMD-Bauteile
- EntlötKolben X-TOOL VARIO (150 W) – schnelles und sauberes Entlöten von THT-Bauelementen

Für Löttaufgaben mit sehr hohem Wärmebedarf kann alternativ zum i-TOOL AIR S der LötKolben i-TOOL HP (250 W) betrieben werden. Der Anschluss weiterer Ersal Lötwerkzeuge ist möglich.

Die i-CON VARIO 2 Mehrkanal Löt- und Entlötstation stellt dem professionellen Lötanwender zwei gleichzeitig nutzbare Lötwerkzeuge zur Verfügung. Eine Version ohne Pumpen richtet sich an Anwender, die ausschließlich i-TOOL HP und i-TOOL nutzen möchten. Die i-CON VARIO 2 gleicht ansonsten in ihrer Funktion und Bedienung der i-CON VARIO 4.

Sämtliche Funktionen, inklusive Luft- und Vakuumerzeugung, sind bei der i-CON VARIO 2 und 4 in einer zentralen Versorgungseinheit mit der gewohnt einfachen i-Op Bedienung und übersichtlichen Displays gebündelt. Die Stationen bieten darüber hinaus

Schnittstellen für Ersal Lötrauchabsaugungen oder Infrarot-Vorheizungen sowie einen USB-Anschluss. Über eine microSD-Speicherkarte können die Stationen schnell und sicher konfiguriert werden. Sie sind für alle Einsatzbereiche in der professionellen Elektronikfertigung – auch in ESD-Schutzzonen – bestens geeignet.

Weitere Informationen:



Ersa Stationen & Werkzeuge

i-TOOL-AIR S

Ergonomisch, stark in der Leistung! Der i-TOOL AIR S leistet 200 W und erlaubt ermüdungsarmes Arbeiten an vielfältigen SMD Komponenten. Die Heißluftmenge (2 bis 20 l/min) wird direkt am Handstück eingestellt; sie ist im Display einer i-CON VARIO 2 oder 4 abzulesen. Zum Einlöten kleinster Chips ist die Luftmenge exakt dosierbar. Verschiedene Düsen sorgen für optimale Erwärmung der Bauteile. Ein Bewegungssensor aktiviert den i-TOOL AIR S, mit einem IR- Sensor im Handstück wird er tasterlos geschaltet.

CHIP TOOL VARIO

Die Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO zeichnet sich durch starke Leistung (2 x 40 W) bei sehr kompaktem Aufbau aus. Sie ist damit für Lötarbeiten an sehr kleinen SMD Bauteilen bestens geeignet. Die steckbaren Heizelement-Paare sind exakt zueinander ausrichtbar und schnell wechselbar. Ein Umschaltelement wechselt vom selbst schließenden zum selbst öffnenden Betrieb dieses Präzisionswerkzeugs. Der Bewegungssensor des CHIP TOOL VARIO aktiviert das Tool aus dem Standby.



i-TOOL

Der i-TOOL ist ein extrem leichter, leistungsstarker FeinlötKolben mit einer umfangreichen Auswahl an preiswerten Dauerlötspitzen. 150 W Leistung sorgen für schnellstes Auf-/Nachheizverhalten. Prozessfensteralarm, Energie-Leistungsstufen und Standby-Sensor geben i-CON-Anwendern eine bisher unerreichte Prozesskontrolle.

X-TOOL VARIO

Der Entlötkolben X-TOOL VARIO überzeugt durch seine hocheffiziente 150 W Heiztechnik. Das Design von Heizung und Entlötpitzen gewährleistet eine effiziente Wärmeübertragung in die Lötstelle und den schnellen Abtransport des abgesaugten Lotes. Die schlanke Form von Heizkopf und Entlötpitze ermöglicht Entlötlösungen auch auf eng bestückten Platinen.

i-TOOL HP

Höchstleistung für massereiche Lötstellen bietet der i-TOOL HP. Mit 250W und wechselbaren Lötspitzen liefert er HIGH POWER im Handlöten. Dieses Werkzeug kann an allen i-CON VARIO Stationen betrieben werden. Für den Einzelbetrieb empfiehlt Ersä die Version i-CON VARIO 2 HP (01CV2000HP).

Technische Informationen & Konfigurationen

Konfigurationen

Bestell-Nr./Inhalt	i-TOOL AIR S	i-TOOL	CHIP TOOL VARIO	X-TOOL VARIO	i-TOOL HP
01CV2000A	■				
01CV2000AI	■	■			
01CV2000AC	■		■		
01CV2000AXV	■			■	
01CV2000HP					■
01CV2000XV				■	
01CV2000XVI		■		■	
01CV4000AI	■	■			
01CV4000AIC	■	■	■		
01CV4000AICXV	■	■	■	■	

Technische Daten Löt- und Entlötwerkzeuge

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Leistung/Spannung	Gewicht (ohne Zuleitung)
0470BRJ	i-TOOL AIR S Heißluftkolben	200 W	ca. 90 g
0100CDJ	i-TOOL LötKolben	150 W	ca. 30 g
0460MDJ	CHIP TOOL VARIO Entlötpinzette	2 x 40 W	ca. 30 g
0740EDJ	X-TOOL VARIO EntlötKolben	150 W	ca. 210 g inkl. Zuleitung und EntlötKolben
0240CDJ	i-TOOL HP HochleistungslötKolben	250 W	ca. 110 g

Technische Daten Löt- und Entlötstationen

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Leistung/Spannung	Vakuum	Luftmenge	Temperaturbereich
01CV403A	i-CON VARIO 4 Regelstation	max. 500 W/230 V, 50 Hz	max. 700 mbar	2 – 20 l/min	150 – 450 °C (50 – 550 °C – i-TOOL AIR S)
01CV203A	i-CON VARIO 2 Regelstation	max. 200 W/230 V, 50 Hz	—	2 – 20 l/min	150 – 450 °C (50 – 550 °C – i-TOOL AIR S)
01CV203AP	i-CON VARIO 2 Regelstation	max. 200 W/230 V, 50 Hz	max. 700 mbar	2 – 20 l/min	150 – 450 °C (50 – 550 °C – i-TOOL AIR S)
01CV203HP	i-CON VARIO 2 Regelstation	max. 200 W/230 V, 50 Hz	—	—	150 – 450 °C
01CV203X	i-CON VARIO 2 Regelstation	max. 200 W/230 V, 50 Hz	max. 700 mbar	—	150 – 450 °C